

湖南中致投管业有限公司

Hunan Zhongzhitou Investment Management Co., Ltd.

湖南中致投管业有限公司

地址：湖南省岳阳市汨罗市循环经济产业园创新大道(4#生产厂房)

邮箱：773123560@qq.com

抖音：HNZZTGY

以·管会友
YIGUANHUITYOU



CONTENT

目录 湖南中致投管业有限公司 Hunan Zhongzhitou Investment Management Co., Ltd.

01 企业篇

发展历程	03
企业资质	05
企业简介	15
企业文化	17

02 产品篇

市政排水模块	21
市政电力通讯模块	29
市政给水模块	33
农田灌溉管模块	39

03 安装篇

安装施工规范	41
--------	----

ONE HISTORY 发展历程

2013 年

伴随市场销售团队的组建和成立，我们跨进了管道行业的大门，至 2016 年销量累积已破亿。

2017 年

正式成立湖南正方建材贸易有限公司。同时成立乡镇配送化销售团队，与之前的市场销售形成了农村包围城市的销售新体系。

2018 年

成立湖南首家大型市政管道仓储，也是首家独立拥有销售、仓储、配送一体化公司。

2019 年

成立湖南畅通新材料有限公司和品牌“华中畅通”从事品牌代工

2020 年

2020年至2022年实现华中地区：江西、湖南、湖北的销售网点布局。自主品牌“华中畅通”实现了销量破亿。

2023 年

成立湖南中致投管业有限公司和品牌“中致投”，从事垃圾分类、原料造粒、管道研发生产及销售。

FIVE BUSINESS QUALIFICATIONS 企业资质

资质证书



资质证书



资质证书



检测报告

委托单位：长沙中致投管 湖南中致投管有限公司 联系电话：8731-84732348

湖南省塑料产品质量监督检验授权站

检 验 报 告

№: 2023W207192 第 2 页 共 2 页

样品名称	HDPE 双壁波纹管	规格	中致投
型号规格	PE DN300 SN8	样品来源	送样
生产日期	2023年06月30日	委托单位	湖南中致投管有限公司
委托单位	湖南中致投管有限公司	检测项目	湖南中致投管有限公司
检测项目	外观、尺寸、力学性能、卫生性能、燃烧性能、老化性能、其他性能	检测标准	GB/T 19472.1-2019《埋地用聚乙烯(PE)双壁波纹管》
检测结果	外观：合格；尺寸：合格；力学性能：合格；卫生性能：合格；燃烧性能：合格；老化性能：合格；其他性能：合格。	检测结论	合格

检测单位：湖南省塑料产品质量监督检验授权站

检测日期：2023年07月05日

检测地点：湖南省塑料产品质量监督检验授权站

检测人员：李铁军 审核：李铁军

检测单位：湖南省塑料产品质量监督检验授权站

委托单位：长沙中致投管 湖南中致投管有限公司 联系电话：8731-84732348

湖南省塑料产品质量监督检验授权站

检 验 报 告

№: 2023W207193 第 2 页 共 2 页

样品名称	HDPE 双壁波纹管	规格	中致投
型号规格	PE DN300 SN8	样品来源	送样
生产日期	2023年06月30日	委托单位	湖南中致投管有限公司
委托单位	湖南中致投管有限公司	检测项目	湖南中致投管有限公司
检测项目	外观、尺寸、力学性能、卫生性能、燃烧性能、老化性能、其他性能	检测标准	GB/T 19472.1-2019《埋地用聚乙烯(PE)双壁波纹管》
检测结果	外观：合格；尺寸：合格；力学性能：合格；卫生性能：合格；燃烧性能：合格；老化性能：合格；其他性能：合格。	检测结论	合格

检测单位：湖南省塑料产品质量监督检验授权站

检测日期：2023年07月05日

检测地点：湖南省塑料产品质量监督检验授权站

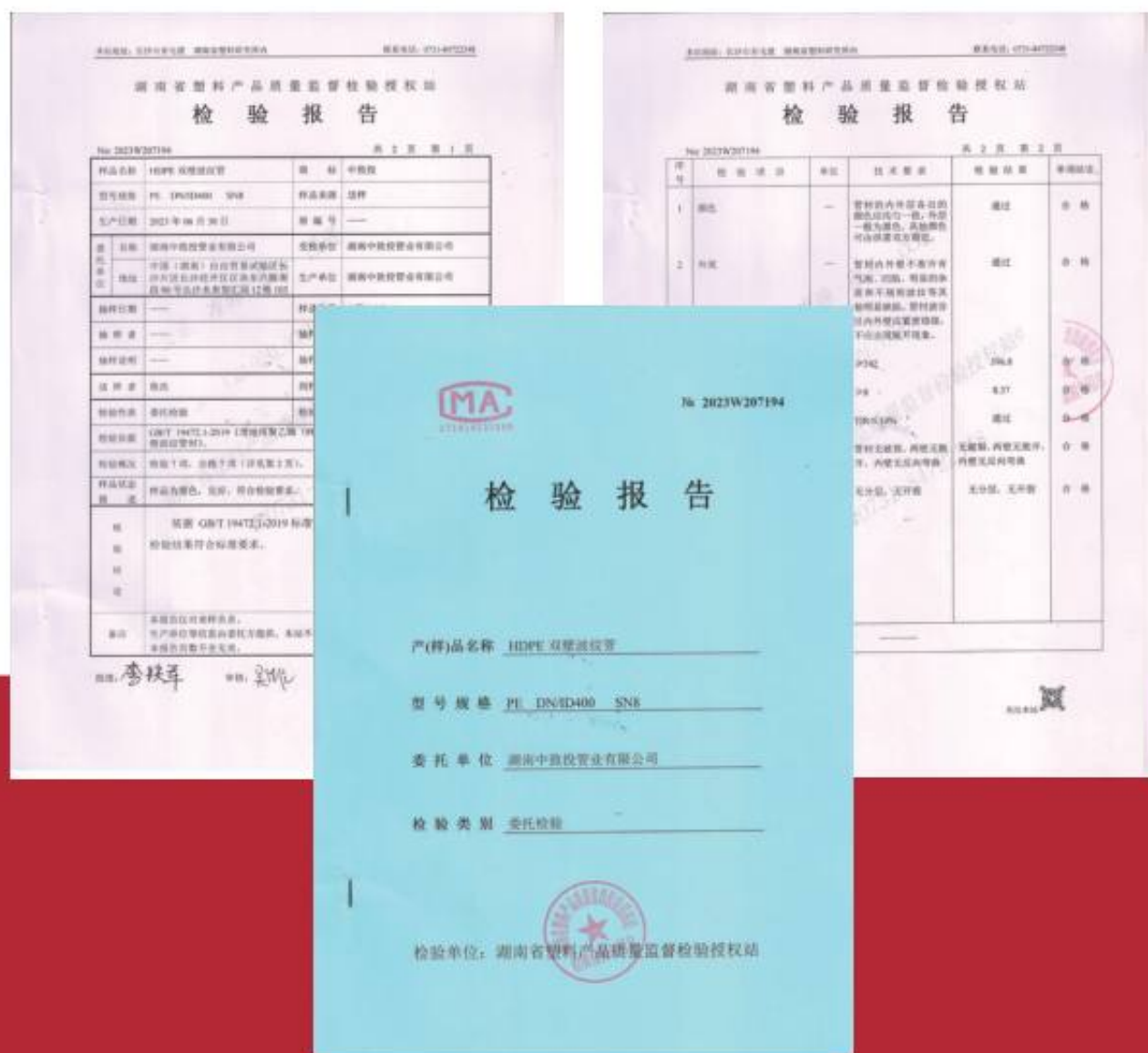
检测人员：李铁军 审核：李铁军

检测单位：湖南省塑料产品质量监督检验授权站

合作单位



心中所致 投之行动



TWO COMPANY PROFILE 企业简介

湖南中致投管业有限公司，坐落在美丽的国家级经济技术开发区——湖南汨罗，是一家集**垃圾分类、原料造粒、**

管道研发、生产、销售、售后一体的高新技术企业，公司主要专注高密度聚乙烯(HDPE)系列产品的生产及应用，

公司拥有丰富的塑料管道生产经验，数十台生产塑料管道的设备，及近百副生产模具。

借鉴欧洲著名名牌的生产经验，引进相关技术，并且得到了专业管道专业的技术指导和支撑，公司实现了技术

与品质的超载，质量稳定，品种齐全。完全满足并且超越了现行的行业标准。湖南中致投作为一个不断创新成长

的企业，公司以高度质量定位，秉承**以客户为中心，以科技为先导，以管理为基石，以品质为生命**的生产理念

努力回报社会，回报广大民众。把中致投的品牌做大做强，欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

管道需求 就找中致投

100%

心中所想

100%

目标一致

100%

投之行动

THERR CORPORATE CULTURE 企业文化



Corporate Mission 企业使命

倡导行业共筑国标产品

Corporate Vision 企业愿景

聚企业之力，铸就更好的你

Corporate Vision 企业理念

用人理念：以德为先、以勤为基

产品理念：从垃圾分类到生产全链闭环

服务理念：服务到最后一米



FOUR PRODUCT DESCRIPTION 产品简介

■ 致力于提供市政工程管网系统解决方案

湖南中致投管业系统可以根据您的工程需求,量身打造全面、最优的市政工程管网设计,涵盖给水、排水等多个模块系统,根据这些子系统的产品作为支撑,定制专属的市政管道系统,并提供专业的运输、施工以及安装指导,高效推进您的工程,先进的质量检测,让您施工无忧。完善的售前咨询服务、售中服务指导、售后问题解决,一条龙服务,一站式解决,湖南中致投管业系统提供品质保证,挂靠品质工程。

■ 系统优势 一站配套

湖南中致投管业系统为您所需量身打造最合适的解决方案,可根据您的市政工程类型,将此工程中所要的管道为您一站配齐,并提供专业的运输、施工及安装指导,为您解决所有相关问题。

优质服务

湖南中致投管业提供售前、售中及售后服务,包含咨询支持、问题解决、服务指导等,服务迅速有效,全心真诚为您,确保在您需要时提供最优质的品牌服务。

品质始终如一

全力助力市政工程专业,采用稳定、质优的进口化学材料以及 KraussMaffei、Battenfeld 等国际先进的生产设备,令管道产品具备质量轻、韧性好、环境适应力强的特点,大型流水生产线科学生产,从用材到造管,精益求精,品质如一,多道工序、四重检验为产品严格把关,确保管材高品质追求,始终秉承专业精神,致力于生产高标准、高要求、高品质的管材。

三维高效服务

细心分析城市管道需求,三维度提供高产服务,管网覆盖面广泛,多样的产品可灵活组合,保障高效使用性能,满足建筑工程的各项需求。不断研发新产品,在不同时期不同阶段都能提供有力的技术保障,快速的服务给予高效、合适的解决方案,及时解决问题。

■ 系统组成



市政排水模块



市政电力通讯模块



市政给水模块



农田灌溉管模块





市政排水模块

耐久通畅，见证城市精彩



■双高筋增强聚乙烯(HDPE)缠绕管

产品介绍:

PP 双高筋增强聚乙烯(HDPE)缠绕管是一种全塑 PP 增强缠绕管。管材以高密度聚乙烯 (HDPE)为主要原料,以两条相对衬的聚丙烯 (PP) 定网弯曲波纹管作为辅助支撑结构,在熔融状态下的高密度聚乙烯把 PP 波纹管包裹并熔合成体后,缠绕在高密度聚乙烯本体管外壁制成的一种全塑,高环刚度的柔性管,依据国家标准《GB/T19472.2--2017》,PP 双高筋结构,有利于提高环刚度及稳定性,管材还具有大的外表面积,有利于形成管土共同抗压,同时解决了缠绕管波纹处预应力集中的缺陷,熔接效果好,增强缝的拉伸强度。管材具有大的外表面积,形成管土共同抗压,可生产口径 DN200~3000mm,常用长度为6米。



产品特点:

- 1、PP双高筋增强聚乙烯(HDPE)缠绕管采用熔融的热态缠绕工艺,解决了其他聚乙烯缠绕管采用水冷弯曲缠绕工艺无法消除的缠绕管波纹处预应力集中的缺陷:同时大大增强缝的拉伸强度,使得管材具有更强的抗拉力。
- 2、PP 双高筋之前形成直立的内肋使得 PP 双高筋间形成相互支撑,并连续缠绕成形,能够极大的提高波峰的结构及环刚度的稳定性,增强了管材的韧性和抗蠕变性。
- 3、PP 双高筋及内肋连续缠绕整条管,使得外部荷载迅速彻底地分解传递整条管线中去,最大限度地降低外部荷载对管材自身的冲击性影响。
- 4、PP 双高筋中间的直立加强肋粘接面宽厚且结构最高,大大增强缝的拉伸强度,使得管材具有更强的抗横拉力。



■ HDPE多肋增强缠绕波纹管 (B型号)

产品介绍:

HDPE多肋增强缠绕波纹管属于HDPE缠绕结构壁B型管,外壁为缠绕波纹管,且波纹内有聚乙烯材质的立筋及以立筋为对称面的两个斜向支撑筋。是目前市场上最新研发出来的纯塑料管道,是当今倡导的纯柔性绿色环保排水管。在生产工艺上,采用了缠绕管与双壁波纹管技术的结合并进行了技术研发升级,同时具备了缠绕管等生产工艺简单和波纹管的外波纹与回填材料的接触面积大的优点,而且在此基础上,通过研发团队的不懈努力,对管道结构进行了技术创新,使得管材在相同环刚度下,重量明显降低,而同时又解决了双壁波纹管复杂的生产工艺带来的产品成型困难的问题,并且能生产出双壁波纹管生产线难以生产大口径管材的难题。综上所述,HDPE多肋增强缠绕波纹管具有非常高的性价比,本公司可生产DN200-DN3000mm各规格 HDPE多肋增强缠绕波纹管,管材长度为6米,9米。



产品优势:

HDPE 多肋增强缠绕波纹管(B型)属于HDPE 缠绕结构壁管B型,在生产工艺上,采用了缠绕管与双壁波纹管技术的结合并进行了技术研发升级,同时具备了缠绕管等生产工艺简单和波纹管的外波纹与回填材料的接触面积大的优点,而且,重量明显降低,而同时又解决了双壁波纹管复杂的生产工艺带来的产品成型困难的问题,并且能生产出双壁波纹管生产线难以生产大口径管材的难题。



■ PE成品塑料检查井

产品介绍:

塑料检查井的井座部分大多采用的是一次性注塑成型,以异径接头、变角接头和橡胶密封圈等配件来达到改变管径及角度的连接。塑料检查井配套开发了井盖、井筒和相关配件,路面载荷通过井盖、井座作用于检查井围,避免了路面载荷对检查井的破坏。井座具有上下浮动的功能,可主动适应路面的高低变化,同时井筒采用专用井筒,可根据现场埋设深度截取相应长度,灵活方便。井筒、进(出)水管道与井座的连接采用橡胶密封圈柔性承插式连接或者是热收缩套连接,可适应小范围内的角度变化,施工方便快捷,密封性能好、防渗漏,有效防止对地下水的二次污染,是一种环保节能建材。



起始井座



直通井座



三通井座



四通井座



90°弯头井座



检查井配件

■ HDPE缠绕结构壁管 (克拉管)

产品介绍:

克拉管即热态缠绕成型高密度聚乙烯(HDPE)缠绕结构壁管。该壁管是以高密度聚乙烯树脂为主要原材料,采用热态缠绕成型工艺,以聚丙烯(PP)单壁波纹管为支撑结构制成具有较高抗外压能力的特殊结构壁管材。可生产口径 DN200~3000mm, 常用长度为6米。



管材特点:

- 1、抗腐蚀、耐老化,使用寿命长,管材耐磨性和韧弹性良好,化学性质稳定,不须防腐处理,能耐各种酸、碱的腐蚀。
- 2、柔韧性好,在发生地震、在地面不均匀沉降等地质活动时,也能将管道破坏损失降为最小,从而提高了公用设施抗震、减灾的能力。
- 3、热态缠绕钢模成型,管材熔缝质量高,独有的承插式电热熔连接技术,具有零渗漏的优异连接性能。
- 4、克拉管重量轻:高密度聚乙烯缠绕结构壁管的增强结构和科学设计,同等工程条件下使用,其重量仅为水泥管、钢管的几分之一,施工更方便快捷。



应用范围:

海水、工业、化工厂、等行业排腐蚀性的污水管道;旧城改造、雨污分流工程、污水处理厂、垃圾处理厂排水;市政、建筑工程埋地排水、电厂等大型工程;农田水利灌溉、排涝;

■ HDPE双壁波纹管

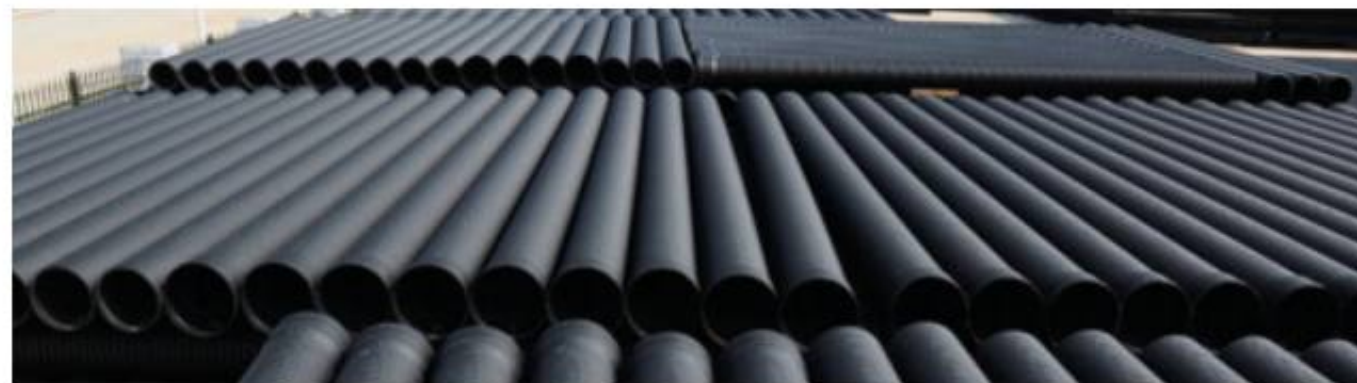
产品介绍:

高密度HDPE双壁波纹管是以高密度聚乙烯为原料的一种新型轻质管材,具有重量轻、耐高压、施工快、寿命长等特点,其优异的管壁结构设计,与其他管材相比,成本大大降低。并且由于连接方便、可靠,在国内外得到广泛应用。国家建设部规定:1200mm以下口径的埋地排水排污管道选用双壁波纹管。



功能特性:

- 抗外压能力强:外壁呈环形波纹状结构,大大增强了管材的环刚度,从而增强了管道对土壤负荷的抵抗力。
- 工程造价低:在等负荷的条件下,HDPE 双壁波纹管只需要较薄的管壁就可以满足要求。因此,与同材质规格的实壁管相比,能节约一半左右的原材料。
- 施工方便:由于 HDPE 双壁波纹管重量轻,搬运和连接方便,所以施工快捷、维护工作简单。
- 摩阻系数小,流量大:采用 HDPE为材料的 HDPE 双壁波纹管比相同口径的其他管材可通过更大的流量。
- 良好的耐低温,抗冲击性能:HDPE双壁波纹管的脆化温度是-70℃,一般低温条件下(-30℃以上)施工时不必采取特殊保护措施,冬季施工方便,而且,HDPE 双壁波纹管有良好的抗冲击性。
- 优异的耐磨性能:HDPE的耐磨性甚至比钢管还要高。
- 适当的挠曲度:一定长度的 HDPE 双壁波纹管轴向可略为挠曲,不受地面一定程度的不均匀沉降的影响,可以不用管件就直接铺在略为不直的沟槽。



■ HDPE中空壁缠绕管

产品介绍:

HDPE 高密度聚乙烯缠绕结构壁管材是我公司引进先进的成套生产设备和技术,采用高密度聚乙烯为原料,采用缠绕成型工艺制成的结构壁优质管材。由于 HDPE 高密度聚乙烯缠绕结构壁管材是无毒化学建材,对节约能源,减少污染,保护环境具有重要意义。



生产标准:

(GB/T19472.2-2004)《埋地用聚乙烯(PE)结构壁管道系统,聚乙烯缠绕结构壁管材》

物理性能:

序号	项 目	指标	实验方法
1	环刚度KN/M2 SN4 SN8	≥ 4	GB/T9647
		≥ 8	
2	扁平实验(40%)	不分裂、龟裂、两壁不脱开	GB/T9647
3	纵向尺寸收缩率%	≤ 3	GB/T6671.2
4	落锤冲击	管内壁不破裂、两壁不脱开	GB/T14152
5	液压实验	不破裂、不渗漏	GB/T6111
6	连接部位密封实验	无泄漏现象	GB/T6111
7	环境应力龟裂时间 (50%龟裂时)	≥ 240	GB/T6111

产品特点:

- 耐化学性: 不被污水、废水及化学药品腐蚀,不因土壤中腐烂物质而腐蚀;
- 抗冲击: 管材采用“工字型”结构。耐冲击,耐压,地基层情况下也不破裂,而且变形后复原性强,对任何地某都有很好的适应性;
- 耐老化: 管材通常为黑色,可承受存放和施工过程中太阳的直晒;
- 耐寒性: 管材在-60°C环境中不会被冻裂及膨胀水;
- 重量轻: 便于运输,施工方便,是水泥管重量的 1/8,埋管只需挖掘,不需大型设备;
- 连接方便: 管材可先在沟外连接,用挖土机推到沟中,减少工程时间和费用;
- 耐磨性优越: 比钢管水泥管耐,生活水废渣通行能力强;
- 排水流通性优越: 内壁光滑,减少摩擦,排水速度快;
- 经济性: 施工、管理、维修费用低;
- 环境影响: HDPE无毒性原料,对土地环境无害;

■ HDPE钢带增强波纹管

产品介绍:

钢带增强聚乙烯(PE)螺旋波纹管材是以高密度聚乙烯为基本原料,用表面涂敷粘接树脂的钢带成型为波形作为主要支撑结构,采用聚乙烯材料缠绕成整体的双壁螺旋波纹管。它除了具有普通塑料管材所具备的耐腐蚀、内壁光滑、流动阻力小以外,因采用了钢骨架作增强体的中空环形结构,所有还具有大于12.5KN/m的环刚度和优异的强度与韧性,重量轻,耐冲击不易破损、不渗漏等特点。



功能特性:

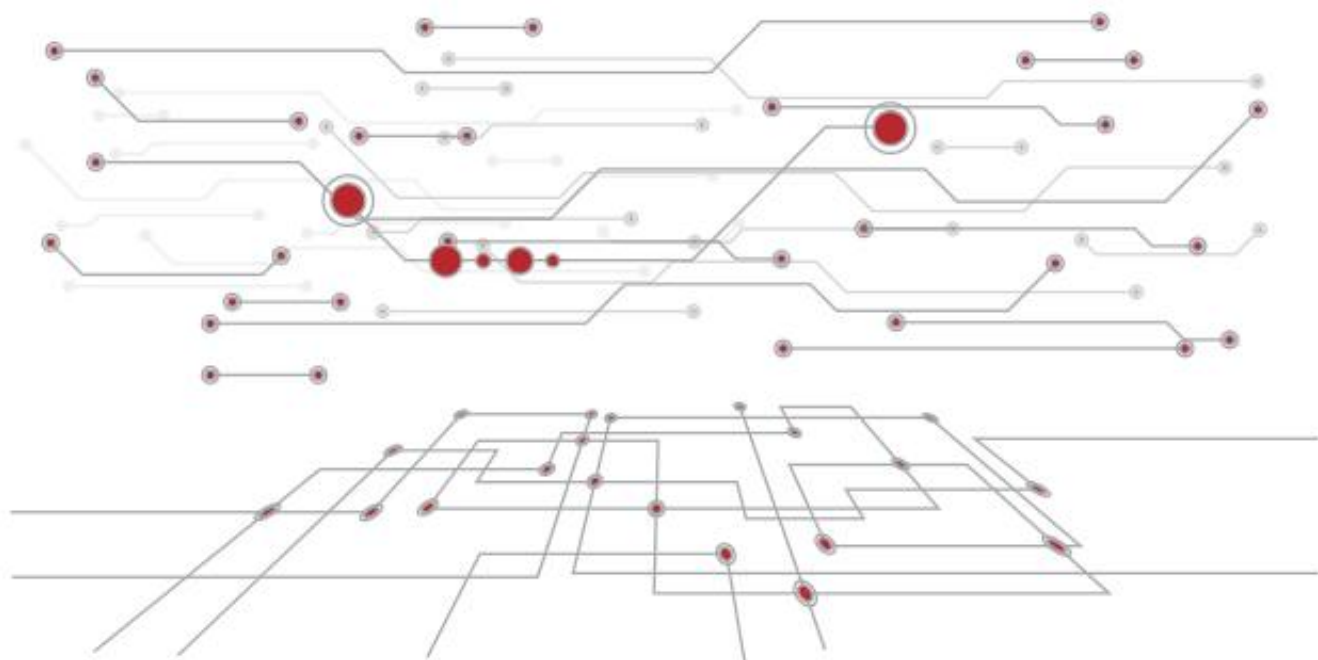
- 耐腐蚀特性:除少数强氧化剂外,可耐多种化学介质的侵蚀:抗渗漏性好。
- 耐磨抗损性能:通过对比,耐磨性是钢管的4倍以上
- 耐低温、抗冲击:韧性好、耐冲击强度高:脆化温度低,使用范围零下 60°C至 40°C"
- 良好的施工性能:管道质轻施工方便,连接可靠,综合造价低,
- 具有可燃性:柔性好,可适度弯曲,抗不均匀沉降效果好。
- 水流阻力小:管内表面光滑,流体阻小,可降低管路的压力损失和输出能耗。





市政电力通讯模块

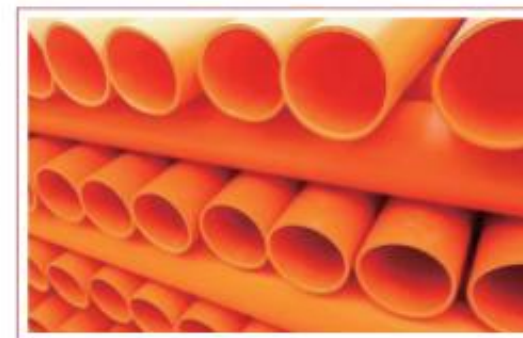
步步开拓，步步跨越，让生活更舒畅！



MPP电力管

产品介绍：

MPP电力管采用改性聚丙烯为主要原材料，是无需大量挖泥、挖土破坏路面，在道路、铁路、建筑物、河床下等特殊地段敷设管道、电缆等施工工程。与传统的“挖槽埋管法”相比，非开挖电力管工程更适应当前的环保要求，因除去传统施工所造成的尘土飞扬、交通堵塞等扰民因素，这一技术还可以在一些无法实施开挖作业的地区铺设管线，如古迹保护区、闹市区、农作物及农田保护区、高速公路、河流等。



产品特点：

抗高温、耐外压的特点，适用于10KV 以上高压输电线电缆排管管材。

110mm~中250mm，分为普通型和加强型，普通型适用于开挖铺设施工和非开挖穿越施工埋深小于4米的工程；加强型适用于非开挖穿越施工埋深大于4米的工程，本产品通过国家化学建材测试中心的检测，取得了较好的社会效益和经济效益。



适用范围：

MPP 电力管适用范围：

MPP电力管可广泛应用于市政、电信、电力、煤气、自来水、热力等管线工程。MPP电力管城乡非开挖水平定向钻进电力排管工程，及明开挖带电力排管工程。MPP电力管城乡非开挖水平定向钻进下水排污排管工程。工业废水排放工程。

■ CPVC电力电缆护套管

产品介绍：

CPVC电力电缆护套管是以PVC树脂为主要原料，添加各种稳定剂而成的各种规格的硬质聚氯乙烯管材，具有耐腐蚀、耐高温、重量轻，CPVC电力电缆护套管主要用于电力、电缆护套管、高速公路通信管道国防通信、铁路通信管道各种通信用光(电)套管工程造价低，使用寿命长等特点。



产品特点：

- 抗高温、耐外压的特点,适用于10KV 以上高压输电线电缆排管管材。
- 110mm ~中 250mm, 分为普通型和加强型。普通型适用于开挖铺设施工和非开挖穿越施工埋深小于4米的工程;加强型适用于非开挖穿越施工埋深大于4米的工程。本产品通过国家化学建材测试中心的检测,取得了较好的社会效益和经济效益。



CPVC 电力电缆护套管

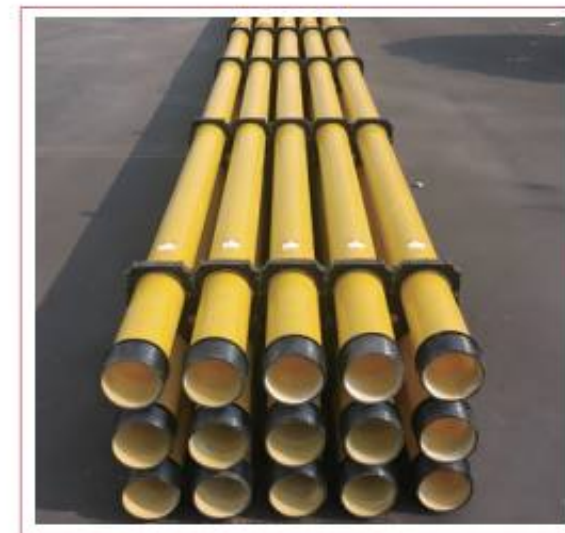
CPVC电力、电缆保护套管可广泛应用于市政、电信、电力、煤气、自来水、热力等管线工程。

CPVC电力、电缆保护套管城乡非开挖水平定向钻进电力排管工程, 及明开挖带电力排管工程CPVC电力、电缆保护套管城乡非开挖水平定向钻进下水排污排管工程,工业废水排放工程,

■ 连续缠绕DBJ

产品介绍：

连续缠绕铺放玻璃纤维增强塑料电缆导管(连续缠绕DBJ)管道采用连续缠绕工艺制作, 取代相较传统玻璃纤维夹砂管的定长缠绕工艺。连续缠绕DBJ管道生产工艺机械化程度高, 产品质量稳定、工艺先进, 性能优异, 产品具有防腐、耐热、绝缘、使用寿命长、无蚀毒环保等显著特点在安装施工上, 易运易装, 生产工艺严格按照行业标准:JC/T988-2023和湖南省地方标准DB43/T1808-2020执行, 是电力工程建设的有力保障。



产品特点：

- 采用连续化、自动化、智能化的第三代电缆管连续生产工艺。采用国际先进的第三代电缆管连续生产工艺, 全电脑控制, 全机械化作业, 自动连续生产, 信息化管理, 实现了智能制造。
- 强度大、刚度高、抗冲击能力强。先进的制作工艺和纤维铺设方式, 强度、刚度和抗冲击性等力学性能进一步优化, 尤其轴向强度和轴向刚度相比传统工艺制作的管材显著提高。
- 质量稳定、生产高效、节能环保。先进的工艺技术, 造就了产品质量长期稳定可靠, 生产效率得到大幅提升, 全寿命周期更加节能环保。
- 外观质量高, 内外表面光滑平整, 尺寸一致, 整体达到高品质外观要求。
- 耐热性能好, 具有优良的耐热性能, 完全满足电缆使用最高温度要求。
- 具有优良的绝缘性能, 完全满足电力电缆的绝缘性要求。
- 耐腐蚀、耐水性能好, 能够长期承受地下水及各种介质的侵蚀, 使用寿命长。
- 内壁不会拉丝, 由于增加了轴向纤维, 穿电缆安装时内壁不会出现拉丝。
- 套筒连接, 穿电缆安装时不会损伤电缆。
- 重量轻, 施工安装方便。





市政给水模块

流畅给水，通达城市



■ 聚乙烯 (PE) 给水管

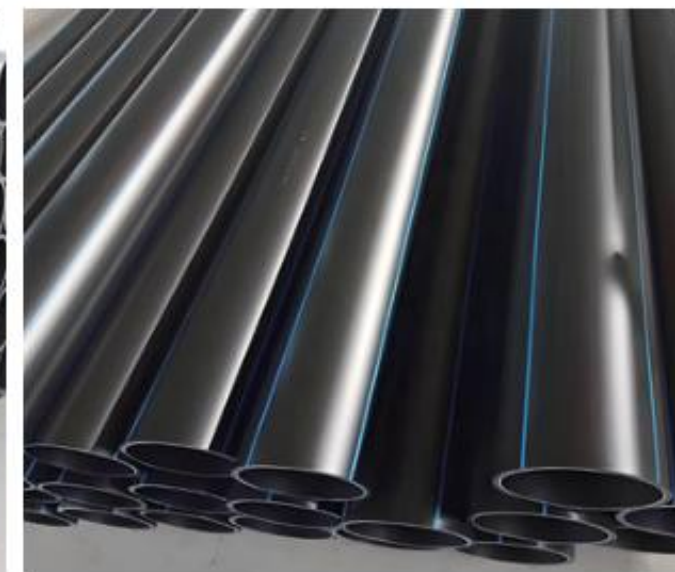
产品介绍：

聚乙烯(PE)管是以聚乙烯树脂为主要原料，经挤出成型的管材。我公司采用优质聚乙烯管材专用料(PE80、PE100)，研制生产了高质量的给水用和燃气用两大系列的聚乙烯(PE)管材，具有重量轻、施工快、寿命长、卫生安全等特点，是优良的绿色环保管材。



产品特点：

- 耐腐蚀：聚乙烯是惰性材料，可耐多种化学介质的侵蚀，无电化学腐蚀，无须防腐保护层。
- 卫生无毒：PE给水管不含重金属添加剂，不结垢，不滋生细菌。
- 密封性好：PE给水管道主要采用熔接连接（热熔连接或电熔连接）和承插链接，与橡胶圈类接头或其他机械接头相比，不存在因接头扭曲造成泄漏的危险。
- 高韧性：PE给水管是一种高韧性的管材，其断裂伸长率一般超过 500%，对管基不均匀沉降的适应能力非常强，也是一种抗震性能优良的管道。
- 良好的施工性能：PE管道质量轻，焊接工艺简单，施工方便，工程综合造价低。
- 使用寿命长：可达 50 年以上。





PE 给水管性能参数：

检测项目		环向应力		要求
序号		PE 80	PE 100	
1	20℃静液压强度(100h)	9.0	12.4	不破裂、不渗漏
2	80℃静液压强度(165h)	4.6	5.5	不破裂、不渗漏
3	80℃静液压强度(1000h)	4.0	5.0	不破裂、不渗漏

序号	检测项目		要求
1	断裂伸长率		≥350%
2	纵向回缩率(110℃)		≤3%
3	氧化诱导时间(200C)		≥20min
4	耐候性(仅适用于蓝色管材) (管材累计接受≥3.5GJ/M老化能量后)	80℃静液压强度(165h)	不破裂、不渗漏
		断裂伸长率	≥350%
		氧化诱导时间(200℃)	≥20min

说明:产品执行标准GB/T13663-2000《给水用聚乙烯(PE)管材》

■ 钢丝网骨架塑料 (聚乙烯) 复合管

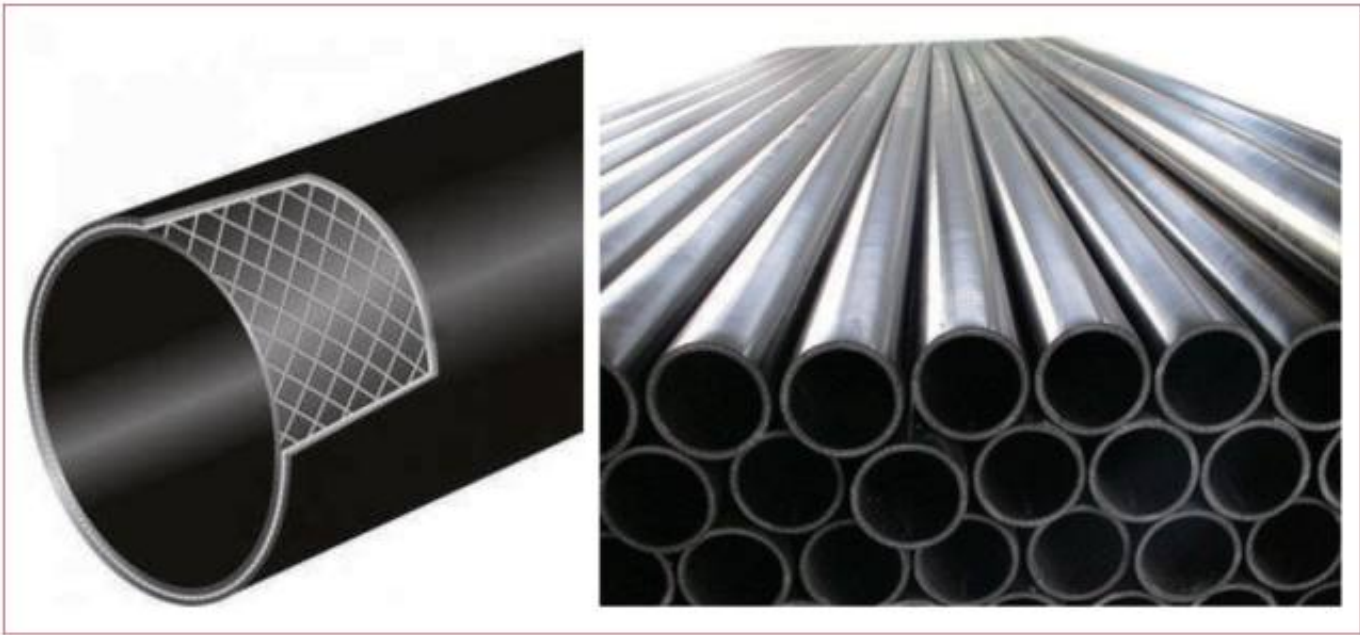
产品介绍：

钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管又称“钢丝网管.钢丝网骨架塑料复合管、S RTP 管、STSCP 管、SPE 管”,它是以正、逆方向螺旋缠绕在管材中分布的高强度钢丝为增强骨架,其内外层以高密度聚乙烯为基体并通过热熔胶复合经连续挤出成型的新式环保管材。它既保留了钢管优良的承压性能,又保留了塑料管良好的卫生性能以及易于敷设、连接可靠、使用寿命长等特点。不仅适用于市政和建筑的给排水、消防和气体输送,而且可以大量运用于化工、石油、医药等工业介质输送。



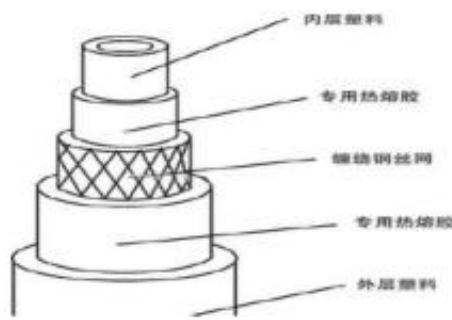
产品特点：

- 使用寿命长、在标准状况下,可安全使用五十年;抗蠕变性能好,持久机械强度高;
- 耐温性能好;
- 刚性、耐冲击性好、尺寸稳定性好,又有适度柔性、刚柔相济;
- 内壁光滑且管壁不结垢,输送介质阻力小,相同内径输水比钢管可提高“30%”的流量;e双面防腐;
- 自示踪性好;
- 极好的耐磨性,其耐磨性是钢管的四倍;
- 极好的韧性,即使管道发生严重的变形也很难破裂,因而其抗地震性能十分优良;e管道质轻、可挠曲具有优异的施工性能和较低的施工成本。



产品结构：

复合管是正、逆方向螺旋缠绕在管材中分布的高强度钢丝为增强骨架，以高密度聚乙烯为基本材料，利用高性能改性聚乙烯粘接树脂，在生产线上通过连续、分次挤塑复合成型。管道连接采用电热熔连接，连接强度与管体本身一致。



常用管材比较：

序号	项目	钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管	钢管	球墨铸铁管	水泥管
1	材质	高密度聚乙烯、高强度钢丝	钢材	铁	水泥、石子、沙子
2	卫生性能	绿色产品	存在二次污染，易生锈	易滋生细菌，易产生“黄水”现象	会有渗、漏水现象，污染环境
3	耐腐蚀性	具有双面防腐性能，有良好的耐酸、耐碱、耐化学腐蚀以及优良的耐土壤电化学腐蚀性能	防腐处理困难，局部防腐性能差，防腐工程费用昂贵	需做衬涂及防腐处理，防腐性能差	耐腐蚀性较差
4	耐碰撞强度	复合管承压能力接近钢管	耐压性能良好	耐冲击性能差	低、怕碰撞(刚性管)
5	水力特性	管壁不结垢，流通能力强	内壁粗糙，水阻大，易结垢，造成流通能力下降	管壁粗糙，流通能力差	管壁粗糙，输送阻力大
6	连接方式	密封性能好，连接可靠性高	人为因素大，操作较复杂	施工条件要求相对高，安装质量受人为因素影响较大	易发生移位，不可靠
7	单体质量	单体质量较轻	单体质量较重	单体质量较重	单体质量较重
8	施工周期、费用	施工周期短，投入的人力、物力、财力较低，施工成本低	施工周期长，施工成本高	施工复杂，施工周期长，施工费用高	基础要求高，重量大，人力设备机具多，安装费用高
9	保温性	优	差	差	差
10	使用寿命	≥50年	≤10-25年	≤10-25年	≤10-25年

安装链接：

钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管主要采用电热熔连接和法兰连接两种方式。电热熔连接是将复合管插入到电热熔管件内，对预埋在管件内表面的电热线通电使其发热。先使管件内表面融化而产生熔体，熔体膨胀并充满管材和管件的间隙，直至管材外表面产生熔体，两种熔体相互熔融在一起，冷却成型后，管材与管件紧密连接为一体。钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管与金属管、阀门和计量表等的连接采用法兰连接。复合管的电熔连接和法兰连接的接口抗拉强度和爆破强度均高于管材本体。



孔网钢带聚乙烯增强复合给水管

产品介绍：

孔网钢带聚乙烯复合管是以冷轧钢带焊接的孔网管为增强骨架，复合热塑性塑料的复合管材，由于引入增强骨架。管材的耐压强度显著提高，选用不同种类和牌号的热塑性塑料可以生产不同用途的复合管材。



产品特点：

- 具有较高的耐压强度和抗蠕变性能;
- 良好的环刚度和抗冲击性;
- 低的线膨胀系数和导热系数;
- 良好的抗腐蚀性和耐磨性;
- 重量轻、运输及施工方便;良好的卫生性;
- 内壁光洁,不结垢,水头损失比钢管低 30%。

应用领域：

应用领域：给水用、热水用、化工用和矿山特殊环境。





农田灌溉管模块

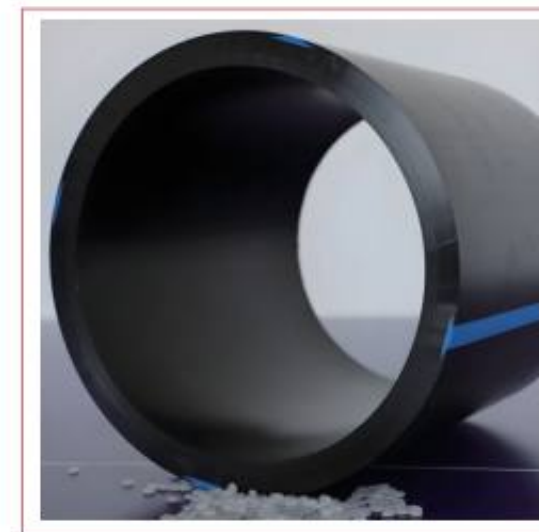
科学灌溉，适时适量



■ 农田灌溉用聚乙烯 (PE) 管

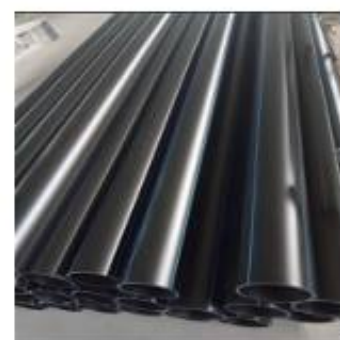
产品介绍：

PE灌溉输水管以改性料聚乙烯为主要原料，添加必要的助剂，经单螺杆挤出机挤出加工成型，该产品耐压，耐腐蚀，连接方便，适用于农业输送水管道系统。



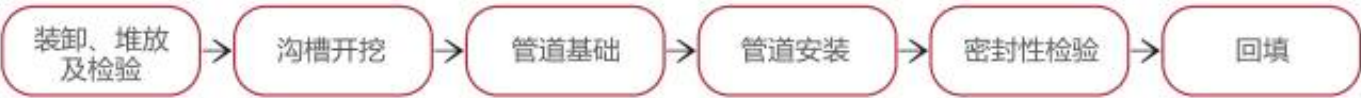
产品特点：

- 产品材质轻、装卸、运输方便、连接可靠，管道系统之间采用热熔方式连接，接头的强度高于管身强度；
- 低温抗冲击性好：聚乙烯的低温脆化温度极低，可在0℃-30℃温度范围内安全使用；
- 具有低的缺口敏感性、高的剪切强度和优异的抗刮痕能力，耐环境应力开裂性能也非常突出；
- 能简单、方便、高效率解决山区、农田、高山传统灌溉的输水方式。



SIX INSTALLATION 安装施工规范

1、施工流程：



2、装卸、堆放及检验：

管材装卸运输过程中,不得受剧烈撞击、摔碰、拖拉和重压。采用机械装卸管材时,管材上两吊点应在距离管两端约1/4管长处,严禁穿心吊,管材存放场地应平整、远离热源,并应有防止滚动和相互碰撞的措施,不得接触尖锐锋利物体,以免划伤管材,堆放高度不得超过 3m,避免管材暴晒。

3、沟槽开挖

开挖沟槽应严格控制基底标高,不得扰动基底原状上层。基底设计标高以上 0.2-0.3m 的原状土层应在铺管前用人工清理至设计标高。如遇超挖或发生扰动,可换填 10-15mm 天然级配砂石料或最大粒小于 40mm 的碎石并整理夯实,其密度应达到基础层密实度要求,严禁用杂土回填,槽底如有尖锐物体必须清除,用砂石回填处理槽底不得受水浸泡,当雨季施工时,应采取沟槽防泡措施,防止管材漂浮、沟壁坍塌等事故发生,管道每边净宽不宜小于 400mm,

管道外径 D1(mm)	槽底单边的净宽边(mm)	工作坑单边净宽度(mm)
D1≤500	400	如采用电熔或热熔方式连接管道,则需在每个接头处开挖一个单边净宽度 500,深度 500 的工作坑。
500<D1≤1000	500	
1000<D1≤1500	600	
1500<D1≤3000	800	

4、管道基础

在管底以下原状土地基或经回填夯实的地基上铺设一层厚度为 100mm 的中粗砂基础层;当地基土质较差时可采用铺垫厚度不小于200mm的砂砾基础层,也可分二层铺设,下层用粒径为5~32mm的碎石,厚度100~150mm,上层铺中粗砂,厚度不小于50mm,对软土地基,当地承载力小于设计要求或由于施工降水等原因,地基原状土被扰动而影响地基承载力时,必须先对地基进行加固处理,在达到规定的地基承载力要求后,再铺设中粗砂基础层。

5、管道安装

按我公司技术员或具备管道安装专业技能的其他人员现场指导操作。

6、密闭性检验

管道铺设完毕且检验合格后,应进行管道密闭性检验,按井距分隔。长度不大于1KM带井试验。管道接头部位宜外露观察。采用闭水试验法,经外观检查不得有漏水现象,管道渗水量应满足以下公式要求:

$$Q_s \leq 0.0046d_i$$

Qs—每 1km 管道长度 24h 渗水量(m³)

Di—管道内径(mm)

7、回填

管道敷设后应立即进行沟槽回填,在密闭性检验前,除接头部位外露外,管道两侧和管顶以上的回填高度不宜小于0.5米;密闭性检验合格后,应及时回填其他部位,沟槽回填从管道,检验井等构筑物两侧同时对称进行,并确保管道和构筑物不产生位移,必要时应采取临时限位措施,防止上浮。管底基础部位开始到管顶以上0.7m范围内,必须用人工回填,严禁用机械推土机回填,管顶0.7m以上部位的回填,可用机械从管道轴线两侧同时回填,夯实或碾压,回填前排出沟槽积水。不得回填淤泥、有机质土及冻土。回填土中不应含有石块、砖及其他杂硬带有棱角的大块物体,回填时应分层对称进行,每层回填高度就不大于0.2m,确保管道与检查井不产生位移。从管底到管顶以上0.4m范围内的沟槽回填材料,可用碎石屑、粒径小于40mm的砂砾、中粗黄砂、粉煤或开挖出来的易于夯实的良质土,设计管基支承角2α范围内必须中粗砂填充密实。管道位于软土层以及低洼、沼泽、地下水位高的地区时,沟槽回填应先用中粗砂填将管底腋角部位填充密实后,再用中精砂或石同分层回填至管顶以上0.4m、再往上可回添管道位于车行道下,铺设后即修筑路面,管顶0.4m,再往上可回填良质土,管道位于车行道下,铺设后好修筑路面,管顶0.4m以上按道路规范要求执行。

★管道密闭性检验合格后方可进行全面回填★

其他未尽事宜请参照 GB50268-97 标准执行。

如有任何疑问欢迎与我公司客服部门取得联系以获取相应的支持